



Series IMD-I-P

DETECTOR Y SEPARADOR DE METALES
FERROSOS Y NO FERROSOS

MODELO	IMD-I-P150
INSTALACIÓN	Altura vertical 1,382 mm
CAPACIDAD (t/h)	2.0 ~ 2.5
SENSIBILIDAD DE DETECCIÓN	Hierro (Fe) \geq 0.8mm Acero inoxidable (SUS304) \geq 01.5 mm
MODELO DE ALARMA	Alarma con sonido y luz
SEPARACIÓN	Cuando el metal es detectado, la trampa separa de manera automática
PRESIÓN DE AIRE	Requerimiento mínimo de presión \geq 72.5 Lbs / pulg ²
AMBIENTE	Temperatura 10 ~ 40° C, Humedad < 85%
CONSUMO ELÉCTRICO	2.0 ~ 3.0 kw/h
TENSIÓN (v)	Monofásico 220V - 60 Hz
TASA DE PROTECCIÓN	IP65 (resistente al agua)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

-  Sistema de separación de metales que permite eliminar a través de un embudo ciclón mediante la caída de materiales a granel que incluyen impurezas metálicas ferrosas y no ferrosas (tales Como acero, acero inoxidable, aluminio, etc) sin ningún tipo de interferencia causada por la transformación de los productos.
-  Este sistema posee un gran método de eliminación altamente eficaz.
-  Diseño impermeable del dispositivo de descarga a prueba de óxido para evitar un largo periodo acumulación de moho y además permite una rápida y fácil limpieza.
-  Aplicaciones típicas para granos pequeños: arroz, maíz, trigo, quinua, ajonjolí, semillas, etc.
-  Especialmente diseñado para cumplir con estrictas normas de higiene para las industrias alimentaria, química y farmacéutica.
-  Incluye patrones certificados para calibración.

